

DRUŠTVO ZA VARILNO TEHNIKO MARIBOR
Vetrinjska 16, MARIBOR

Maribor, 27. 03. 2015

POTEK IN NAČIN TEKMOVANJA VARILCEV – CELJSKI SEJEM 2015

Datum , ura in kraj tekmovanja :

PETEK 24.4.2015 ob 7.45 uri v prostorih Celjskega sejma v Celju

URNIK tekmovanja :

- ob 7.45 uri zbor vseh tekmovalcev pred upravno zgradbo Celjskega sejma
- ob 8.00 uri do 8.30 ure otvoritev in pozdravni nagovor tekmovalcem (mala kongresna dvorana v upravni zgradbi Celjskega sejma)
- ob 8.30 ure do 9.00 ure Obrazložitev pogojev in način temovanja
- ob 9.15 uri do 13.00 ure tekmovanje v praktičnem varjenju (hala C1)
- ob 13.15 uri do 13.45 uri teoretični del tekmovanja (mala kongresna dvorana)
- ob 15.00 uri zaključek tekmovanja – razglasitev rezultatov tekmovanja in podelitev priznanj in nagrad (mala kongresna dvorana)
- ob 16.00 uri - pogostitev za udeležence tekmovanja

Teoretični del :

Iz področja poznavanja varilske teorije za postopek varjenja MAG (135) in (141).

Tekmovalec dobi vprašanja samo iz postopka po katerem tekmuje.

Vprašanja bodo na vprašalni poli s tremi odgovori od katerih bo pravilen samo en odgovor.

Tekmovalne naloge

1. Varilni postopek : MAG (135)

- osnovni material varjenja : pločevina S 355 J2G3, debeline 12 mm

-dodajni material : varilna žica VAC 60

-zaščitni plin : M 21

-vrsta spoja : soležni V 12 (BW); položaj varjenja PF, položaj varjenca PF;

Tekmovalni čas je 35 min.

Vsaka tekmovalna naloga pod točko 1 in 2 mora biti izvedena po POSTOPKU CERTIFICIRANJA VARILCEV EN 287-2004, kar pomeni, da mora pri vsaki nalogi biti zvar v drugi tretjini prekinjen in nato nadaljevan.

Neratova ulica 4, 2000 Maribor

Davčna št.: 31656935, ni zavezanec za DDV. Matična številka: 1116045000. IBAN: SI 56 6100 0000 1926 864, BIC: HDELSI22

W: www.skei.si, M: martin.dular@skeipodravje-sindikata.si, metka.cesar@skeipodravje-sindikata.si, T: +386 (0)2 2348 310,

F: +386 (0)2 2348 306

2. Varilni postopek : TIG (141)

-osnovni material varjenca :cev P265 GH, premera 60,3x3,2 in pločevina S 355 J2G3 – 5 mm

-dodajni material : varilna žica TIG Mo

-zaščitni plin : Argon 4,6

-vrsta spoja: soležni zvar V3,2 (BW); položaj varjenja : PF – brez obračanja, položaj varjenca PA in

-kotni zvar a3 (FW), položaj varjenca PD, položaj varjenca PF

Tekmovalni čas je 23 min.

POMEMBNO :

Vsak tekmovalec mora na tekmovanje prinesiti : osebna zaščitna sredstva : delovno obleko, kapo, rokavice, zaščitna očala , varilni ščit, usnjeni predpasnik, delovne čevlje , ter jekleno ščetko in čistilno kladivo.

Za organizacijo tekmovanja :

Viljem Šetar l.r.

DRUŠTVO ZA VARILNO TEHNIKO MARIBOR
Židovska ulica 1, Maribor

CELJSKI SEJEM
TEKMOVANJE VARILCEV - VARJENJE IN REZANJE 2015

PRIJAVA - Tekmovanje varilcev 24. 04. 2015

Prijavitelj _____

Na tekmovanje prijavljamo naslednje varilce :

Priimek in ime	Varjenje po postopku MAG	Varjenje po postopku TIG
1. _____		
2. _____		
3. _____		
4. _____		
5. _____		

Prijave prosimo pošljite najkasneje do 10. 04. 2015 sekretarjem regij.

Organizator tekmovanja :
Viljem Šetar l.r.